

# バンドソー (帯ノコ盤)



## 用途

鋼管・樹脂管・鋼材・丸棒  
アルミサッシ等の切断

## 特徴

- ・45～90度まで対応
- ・高速度切断  
(ノコ刃周速54m/分)

## 使い方

1. 材料をバイスに正しく乗せ、クランプに固定する。
2. 材質と板厚に応じて正しいノコ刃を選択する。  
(バンドソーノコ刃の適応切断材参照)
3. 材料に見合う切断スピードを得るために、  
切断精度調整装置で正しい荷重を選択する。
4. 切り始めは、必ずスイッチを入れてから  
のこ刃を被切断材にゆっくり乗せる。
5. のこ刃の表面についた油は必ずふき取り、  
切り粉などを定期的に掃除する。

## !注意!

材料に刃を乗せた状態で、スイッチを入れない。

→ 高回転してる刃を材料に当てる